

**Научный Центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)**

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения

650002, Кемерово, Институтская, 3
тел./факс (3842) 64-23-47

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.21МШ10

Утверждаю:

Руководитель

ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ

ИЛ ПГМ

Е.Н. Ушаков

2012 г.



ПРОТОКОЛ № 7-1080/2012-И от 16.02.2012 г.

стендовых испытаний

**ленты конвейерной резинотканевой 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ
и комбинированного стыка конвейерной ленты, выполненного методом
холодной вулканизации с усилением элементами стыка «Вулкан»**

ПРОТОКОЛ № 7-1080/2012-И от 16.02.2012 г.

стендовых испытаний

ленты конвейерной резинотканевой 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ
и комбинированного стыка конвейерной ленты, выполненного методом холодной
вулканизации с усилением элементами стыка «Вулкан»

1 Объект испытаний

Лента конвейерная резинотканевая 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ и
комбинированный стык конвейерной ленты, выполненный методом холодной
вулканизации с усилением элементами стыка «Вулкан».

2 Изготовитель

Изготовитель стыка «ВУЛКАН» - ООО «СПК-СТЫК».

Организация-заказчик испытаний – ООО «Индас-РТИ»

3 Место проведения испытаний

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения НЦ Вос-
тНИИ.

4 Время испытания

15 февраля 2012 г.

5 Цель испытаний

Проверка соответствия комбинированного стыка ленты конвейерной рези-
нотканевой 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ требованиям действующих
нормативных документов.

**6 Нормативные документы, на соответствие которым проводятся ис-
пытания**

п.2.4 РД 03-423-01 «Нормы безопасности на конвейерные ленты для опас-
ных производственных объектов и методы испытаний».

п.5.3 РД 05-526-03 «Инструкция по безопасной перевозке людей ленточны-
ми конвейерами в подземных выработках угольных и сланцевых шахт».

7 Программа и методы испытаний

Приложение Ж РД 03-423-01 «Нормы безопасности на конвейерные ленты
для опасных производственных объектов и методы испытаний».

8 Применяемое испытательное оборудование.

Разрывная горизонтальная машина ВостНИИ-200

9 Описание объекта испытаний

Техническая характеристика конвейерной ленты 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ приведена в таблице 1.

Таблица 1 – Техническая характеристика конвейерной ленты 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ

Параметр	Норма
1 Тип ленты	2ШТС
2 Ширина, мм	1200
3 Количество прокладок, шт.	4
4 Наименование ткани	ЕР-400
5 Толщина наружных резиновых обкладок: - рабочей поверхности, мм - нерабочей поверхности, мм	4,5 3,5

10 Результаты испытаний

10.1 Испытание на разрыв конвейерной ленты 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ. Результаты испытаний приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Результаты испытаний конвейерной ленты 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность ленты, кН/м	Характер разрушения
1600	500	800	1600	Зигзагообразный разрыв ленты

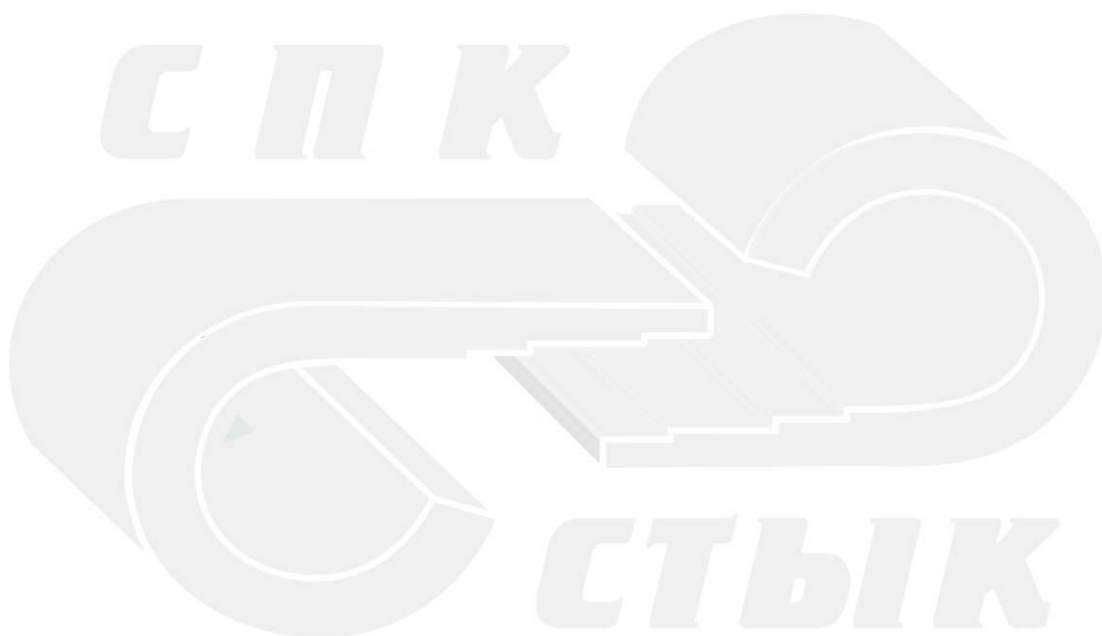
10.2 Испытание на разрыв комбинированного стыка конвейерной ленты 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ. Результаты испытаний приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Результаты испытаний комбинированного стыка конвейерной ленты 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
1600	500	420	840	Разрыв по первому ряду стыка

Выводы:

- 1) Фактическая прочность ленты 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ от номинальной прочности составила – 100%.
- 2) Прочность комбинированного стыка от фактической прочности ленты 2ШТС-1200-4-ЕР-400-4,5-3,5-ТСО-РБ составила – 52,5%.
- 3) Комбинированное стыковое соединение *соответствует* требованиям п.2.4 РД 03-423-01 и п.5.3 РД 05-526-03.
- 4) Допускается перевозка людей ленточными конвейерами, установленными в выработках с углами наклона не превышающими 10^0 .



Испытатель

П.Е. Мерзляков

Полная или частичная перепечатка протокола без
разрешения ОАО НЦ ВостНИИ запрещается
Результаты испытаний распространяются только
на представленные образцы

