

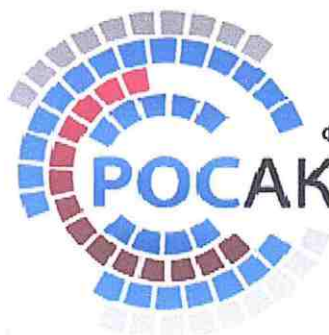
Акционерное общество
«Научный Центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности»
(АО «НЦ ВостНИИ»)

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения

НЦ ВостНИИ (ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)

650002, г. Кемерово, ул. Институтская, 3

Тел./факс: 64-35-40; 64-23-47



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ

РОСАККРЕДИТАЦИЯ

№RA.RU.21MШ10

Утверждаю:
Руководитель
ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ

Е.Н. Ушаков
2016 г.

СПК

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№7-1727/2016-И от 05.02.2016 г.

механического стыкового соединения Вулкан-Круг

ленты конвейерной резиноканевой

2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ

г. Кемерово 2016 г.

1 Объект испытаний

Механическое стыковое соединение Вулкан-Круг ленты конвейерной резиноканевой 2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ.

2 Наименование заказчика

Организация-заказчик испытаний – ОАО «Курскрезинотехника»

Изготовитель механического стыка – ООО «СПК-Стык»

Изготовитель конвейерной ленты – ОАО «Курскрезинотехника»

3 Место проведения испытаний

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения НЦ ВостНИИ.

4 Время проведения испытания

02 февраля 2016 г.

5 Цель испытаний

Определение фактической прочности механического стыкового соединения Вулкан-Круг ленты конвейерной резиноканевой 2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ

6 Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания

п.2.4 РД 03-423-01 «Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний».

7 Программа и методы испытаний

Приложение Ж РД 03-423-01 «Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний».

8 Условия проведения испытаний

Температура – 21⁰С, влажность – 50%.

9 Применяемые средства измерения и испытательное оборудование.

Разрывная горизонтальная машина ВостНИИ-200.

10 Описание объекта испытаний

Техническая характеристика ленты конвейерной резиноканевой 2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ приведена в таблице 1.

Таблица 1 – Техническая характеристика ленты конвейерной резиноканевой 2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ

Параметр	Норма
1 Тип ленты	Трудногорючая
2 Количество прокладок, шт.	1
3 Наименование ткани	DPP-2000
4 Толщина наружных резиновых обкладок:	
- рабочей поверхности, мм	6
- нерабочей поверхности, мм	4

Механическое стыковое соединение состоит из 10 рядов. Количество элементов стыка составляет 108 шт.

11 Результаты испытаний

Таблица 2 – Результаты испытаний механического стыкового соединения Вулкан-Круг ленты конвейерной резиноканевой 2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
2000	505	605	1198,0	Представлен на фото 1. Разрушения элементов стыка не обнаружено

Выводы:

1 Фактическая прочность механического стыкового соединения Вулкан-Круг от номинальной прочности ленты конвейерной резиноканевой 2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ составила – 59,9%.

Испытатель



В.И. Ефименко

Полная или частичная перепечатка протокола без разрешения АО «НЦ ВостНИИ» запрещается
Результаты испытаний распространяются только на представленные образцы

Пронумеровано и сшито 5 листов,
в том числе 2 приложения на 2 листах

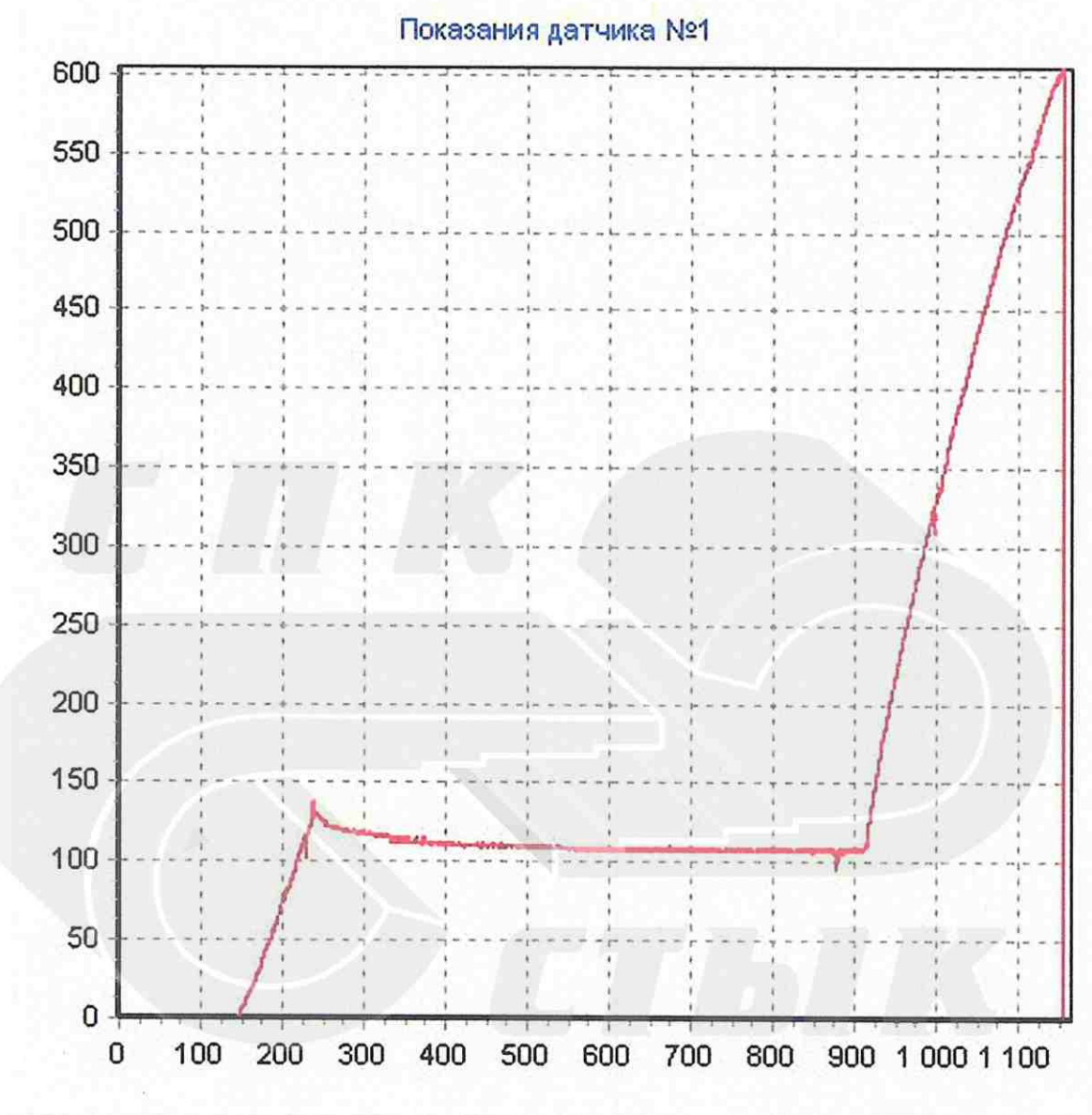


Рис. 1 – График показаний тензодатчика разрывной горизонтальной машины ВостНИИ-200 при испытании механического стыкового соединения Вулкан-Круг ленты конвейерной резинотканевой 2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ

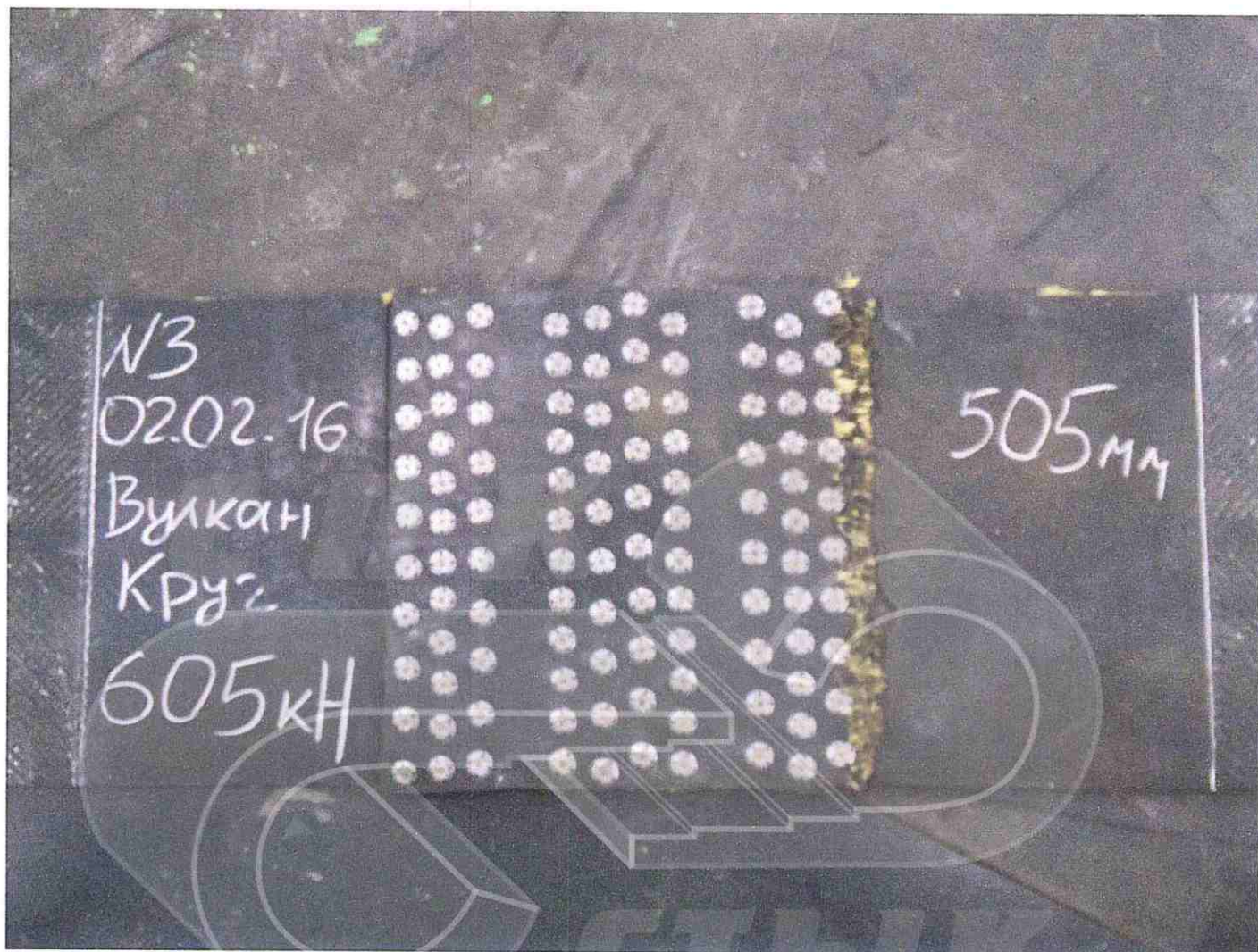


Фото 1 – Образец механического стыкового соединения Вулкан-Круг ленты конвейерной резинотканевой 2ШТС(ТГ)-1100-1-DPP-2000-6Т/4Т-ТСО-РБ после проведения испытаний