

Открытое акционерное общество
«Научный центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности»
ЛАБОРАТОРИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И
ТРАНСПОРТА

650002, г. Кемерово-2, ул. Институтская, 3
тел./ факс (384-2)-64-35-40

УТВЕРЖДАЮ:



Исполнительный лабораторией
проф. д-р техн. наук
Поляков Ю.И.

23 января 2008г.

СПК

ПРОТОКОЛ № 30-01/И от 23.01.2008 г.
испытаний стыков однопрокладочной и двухпрокладочной резиноканевых
конвейерных лент типа ШТС(ТГ)ПВР-1250-1-1400-4-2
и ШТС(ТГ)-800-2-ЕРР-400-4-3

СТЫК

Кемерово 2008

1. ОБЪЕКТЫ ИСПЫТАНИЙ

1.1. Наименование

Образцы стыковых соединений конвейерных лент типа ШТС(ТГ)ПВР-1250-1-1400-4-2 и 2ШТС(ТГ)-800-2-ЕРР-400-4-3

1.2. Область применения

Конвейерные ленты типа ШТС (ТГ) применяются для транспортирования материалов в наземных и подземных условиях рудников и шахт, в том числе опасных по газу и (или) пыли..

1.3. Изготовитель

ЗАО «Курскрезинотехника»

1.4. Представлен

ЗАО «Курскрезинотехника»

1.5. Сроки проведения испытаний

январь 2008г.

2. ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ

Контрольные

3. НОРМАТИВНЫЕ ОСНОВЫ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Перечень нормативных документов, на соответствие которым проводились испытания: РД 03-423-01.

4. ПРОГРАММА И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. РД 03-423-01, приложение К «Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний».

5. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Испытания проводились на образцах стыковых соединений конвейерных лент ШТС(ТГ)ПВР-1250-1-1400-4-2 (однопрокладочная) и 2ШТС(ТГ)-800-2-ЕРР-400-4-3(двухпрокладочная).

6. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Лента однопрокладочная конвейерная трудносгораемая состоит из одной тканевой прокладки, верхней и нижней обкладок толщиной от 2 до 4 мм каждая

Лента двух прокладочная конвейерная трудносгораемая состоит из двух прокладок, верхней и нижней обкладок толщиной от 3 до 4 мм каждая

7. СРЕДСТВА И УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ

7.1. Средства испытаний

Горизонтальная разрывная машина ВостНИИ –200.

7.2. Условия испытаний

Температура, °С

8. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний на прочность образцов стыковых соединений конвейерных лент приведены в таблице 8.1.

Таблица 8.1. Прочность стыковых соединений конвейерных лент

№ образца стыка по нумерации изготовителя	Тип ленты	Ширина образца стыка, мм	Вид стыкового соединения	Прочность образца стыка, кН	Относительная прочность стыкового соединения %	
					Фактическая	Норм.
1	2ШТС(ТГ)-800-2-ЕРР-400-4-3	600, 0	Вулканизированный	406,0	84,6	75,0
2	ШТС(ТГ)ПВР-1250-1-1400-4-2	600, 0	Шарнирное соединение «Мато»	372,0	49,6	50,0
3	2ШТС(ТГ)-800-2-ЕРР-400-4-3	570,0	Шарнирное соединение «Мато»	244,0	53,5	50,0
4	2ШТС(ТГ)-800-2-ЕРР-400-4-3	600, 0	Профилированное соединение «Вулкан»	324,0	67,5	50,0
5	ШТС(ТГ)ПВР-1250-1-1400-4-2	600, 0	Пальцевый вулканизированный стык	526, 0	70,0	75,0

Характер разрушений:

Разрыв стыковых соединений

ВЫВОДЫ:

1. Стыковые соединения изготовленные из лент ШТС(ТГ)ПВР-1250-1-1400-4-2 (однопрокладочная) и 2ШТС(ТГ)-800-2-ЕРР-400-4-3 (двухпрокладочная)

соответствуют требованиям РД 03-423-01, за исключением пальцевого вулканизированного стыка из ленты ШТС(ТГ)ПВР-1250-1-1400-4-2.

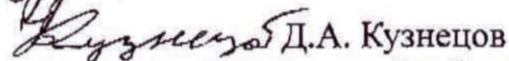
Исполнители:

Ответственный исполнитель



А.В. Ещеркин

Исполнитель



Частичная перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ не допускается.

Протокол заверяется штампом лаборатории.