

**Научный центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛПГМ НЦ ВостНИИ)**

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения

650002, Кемерово, Институтская, 3
тел./факс (3842) 64-23-47

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.21 МШ10

Утверждаю:
Заместитель заведующего
ИЛПГМ НЦ ВостНИИ



В.А. Копытин
2008 г.

ПРОТОКОЛ № 7-293/2008-И от 14.04.2008 г.

стендовых испытаний

лент конвейерных шахтных трудногораемых резинотканевых
1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А и 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А
и механических стыков «ВУЛКАН»

ПРОТОКОЛ № 7-293/2008-И от 14.04.2008 г.

стендовых испытаний

лент конвейерных шахтных трудногораемых резинотканевых
1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А и 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А
и механических стыков «ВУЛКАН»

1. Объект испытаний.

Ленты конвейерные шахтные трудногораемые резинотканевые
1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А и 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А и
механические стыки «ВУЛКАН».

2. Изготовитель.

Изготовитель конвейерной ленты - ОАО «Уральский завод резиновых техниче-
ских изделий».

Изготовитель стыка «ВУЛКАН» - ООО «СПК-СТЫК».

Организация-заказчик испытаний - ООО «ОЭУ Блок №2 шахта
«Анжерская-Южная».

3. Место проведения испытаний.

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения НЦ ВостНИИ.

4. Время испытания.

14 апреля 2008 г.

5. Цель испытаний.

Проверка соответствия лент конвейерных шахтных трудногораемых резинотка-
невых 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А и 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А и механи-
ческих стыков «ВУЛКАН» требованиям действующих нормативных документов.

**6. Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испыта-
ния.**

ГОСТ 20-85. Ленты резинотканевые. Технические условия.

ПБ 05-618-03. Правила безопасности в угольных шахтах.

РД 03-423-01. Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных произ-
водственных объектов и методы испытаний.

7. Программа и методы испытаний.

ГОСТ 20-85. Ленты резинотканевые. Технические условия.

8. Применяемое испытательное оборудование. Разрывная горизонтальная машина ВостНИИ-200.

9. Описание объекта испытаний.

Техническая характеристика конвейерной ленты 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А приведена в таблице 1.

Таблица 1 - Техническая характеристика конвейерной ленты 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А.

Параметр	Норма
1. Тип ленты	1ШТС РБ
2. Ширина, мм	1200
3. Количество прокладок, шт.	5
4. Наименование ткани	EP500
5. Толщина наружных резиновых обкладок: - рабочей поверхности, мм - нерабочей поверхности, мм	6 3,5
6. Класс резины наружных обкладок	А

Техническая характеристика конвейерной ленты 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А приведена в таблице 2.

Таблица 2 - Техническая характеристика конвейерной ленты 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А.

Параметр	Норма
1. Тип ленты	2ШТС РБ
2. Ширина, мм	1000
3. Количество прокладок, шт.	5
4. Наименование ткани	ТК-200-2
5. Толщина наружных резиновых обкладок: - рабочей поверхности, мм - нерабочей поверхности, мм	4,5 3,5
6. Класс резины наружных обкладок	А

10. Результаты испытаний.

10.1. Испытание на разрыв конвейерной ленты 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А.
Результаты испытаний приведены в таблице 3.

Таблица 3 - Результаты испытаний конвейерной ленты
 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность ленты, кН/м	Характер разрушения
2500	590	836	1416	Зигзагообразный разрыв

10.2. Испытание на разрыв механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А.

Результаты испытаний приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Результаты испытаний механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
2500	585	599	1023	Разрыв по первому ряду стыка

10.3. Испытание на разрыв конвейерной ленты 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А.
 Результаты испытаний приведены в таблице 5.

Таблица 5 - Результаты испытаний конвейерной ленты
 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность ленты, кН/м	Характер разрушения
1000	490	332	677,5	Прямой перпендикулярный разрыв по середине ленты

10.4. Испытание на разрыв механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А.

Результаты испытаний приведены в таблице 6.

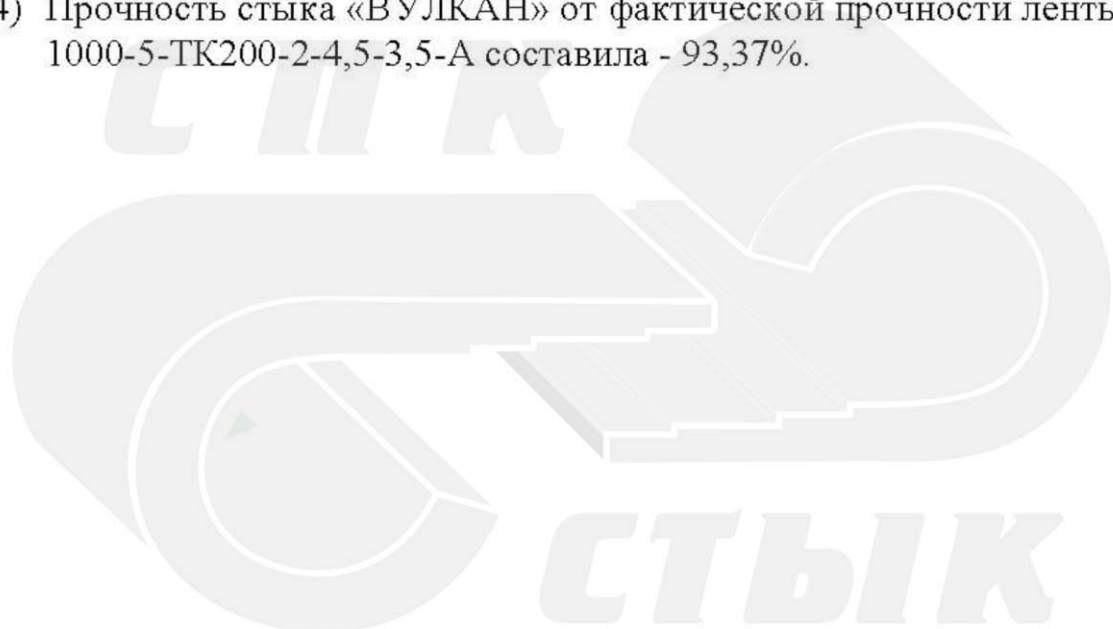
Таблица 6 - Результаты испытаний механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
-----------------------------------	--------------------	----------------------	-----------------------------------	---------------------

1000	490	310	632,6	Разрыв по первому ряду стыка
------	-----	-----	-------	------------------------------

Выводы:

- 1) Фактическая прочность ленты 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А от номинальной прочности составила - 56,64%.
- 2) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты 1ШТС-1200-5-EP500-6-3,5-А составила - 72,25%.
- 3) Фактическая прочность ленты 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А от номинальной прочности составила - 67,75%.
- 4) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты 2ШТС-1000-5-ТК200-2-4,5-3,5-А составила - 93,37%.



Руководитель группы испытаний ГШО

Е.Н. Ушаков

Полная или частичная перепечатка протокола без
разрешения ОАО НЦ ВостНИИ запрещается