

**Научный центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)**

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения

650002, Кемерово, Институтская, 3
тел./факс (3842) 64-23-47

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.21МШ10

Утверждаю:

Заместитель заведующего
ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ



В.А. Копытин

2008 г.

СПК

ПРОТОКОЛ № 7-294/2008-И от 16.04.2008 г.

стендовых испытаний

**резинотканевых конвейерных лент 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ,
2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ, 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС
и механических стыков «ВУЛКАН»**

СТЫК

ПРОТОКОЛ № 7-294/2008-И от 16.04.2008 г.

стендовых испытаний

**резиноканевых конвейерных лент 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ,
2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ, 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС
и механических стыков «ВУЛКАН»**

1. Объект испытаний.

Резиноканевые конвейерные ленты 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ, 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ, 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС и механические стыки «ВУЛКАН».

2. Изготовитель.

Изготовитель конвейерных лент:

- 1) 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ – Сараньрезинотехника.
- 2) 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ – Курскрезинотехника.
- 3) 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС – Феникс (Австрия).

Изготовитель стыка «ВУЛКАН» - ООО «СПК-СТЫК».

3. Место проведения испытаний.

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения НЦ ВостНИИ.

4. Время испытания.

15-16 апреля 2008 г.

5. Цель испытаний.

Проверка соответствия резиноканевых конвейерных лент 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ, 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ, 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС и механических стыков «ВУЛКАН» требованиям действующих нормативных документов.

6. Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания.

ГОСТ 20-85. Ленты резиноканевые. Технические условия.

ПБ 05-618-03. Правила безопасности в угольных шахтах.

РД 03-423-01. Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний.

7. Программа и методы испытаний.

ГОСТ 20-85. Ленты резинотканевые. Технические условия.

8. Применяемое испытательное оборудование. Разрывная горизонтальная машина ВостНИИ-200.

9. Описание объекта испытаний.

Техническая характеристика конвейерной ленты 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ приведена в таблице 1.

Таблица 1 – Техническая характеристика конвейерной ленты 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ.

Параметр	Норма
1. Тип ленты	2РТТ
2. Ширина, мм	1000
3. Количество прокладок, шт.	5
4. Толщина наружных резиновых обкладок: - рабочей поверхности, мм - нерабочей поверхности, мм	4,5 3,5

Техническая характеристика конвейерной ленты 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ приведена в таблице 2.

Таблица 2 – Техническая характеристика конвейерной ленты 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ.

Параметр	Норма
1. Тип ленты	2Ш
2. Ширина, мм	800
3. Количество прокладок, шт.	5
4. Наименование ткани	ТК-200-2
5. Толщина наружных резиновых обкладок: - рабочей поверхности, мм - нерабочей поверхности, мм	4,5 3,5

Техническая характеристика конвейерной ленты 1200 EP2500/4 6+2 ШТС приведена в таблице 3.

Таблица 3 – Техническая характеристика конвейерной ленты 1200 EP2500/4 6+2 ШТС.

Параметр	Норма
1. Ширина, мм	1200

**Научный центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)**

Протокол №7-294/2008-И от 16.04.2008 г. Всего листов 5. Лист 4

2. Номинальная прочность, кН/м	2083
3. Количество прокладок, шт.	4
4. Наименование ткани	ЕР
5. Толщина наружных резиновых обкладок:	
- рабочей поверхности, мм	6
- нерабочей поверхности, мм	2

10. Результаты испытаний.

Результаты испытаний приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Результаты испытаний

№ п/п	Наименование образца	Номинальная прочность, кН/м	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность, кН/м	Процентное выражение, %		Характер разрушения
					от ном. прочности ленты	от факт. прочности ленты	
1	Конв. лента 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ	1500	673	1131,1	75,40	-	Прямой разрыв возле захвата
2	Стык «ВУЛКАН» конв. ленты 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ	-	360	605	-	53,48	Разрыв по первому ряду стыка
3	Конв. лента 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ	1000	451	751,7	75,17	-	Прямой разрыв возле захвата ленты
4	Стык «ВУЛКАН» конв. ленты 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ	-	311	518,3	-	68,95	Разрыв по первому ряду стыка
5	Конв. лента 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС	2083	1095	1825	87,61	-	Зигзагообразный разрыв возле захвата
6	Стык «ВУЛКАН» конв. ленты 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС	-	631	1042,9	-	57,14	Разрыв по первому ряду стыка

Выводы:

- 1) Фактическая прочность ленты 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ от номинальной прочности составила - 75,40%.
- 2) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты 2РТТ1000-300/5-3,5+4,5 ТГРБ составила - 53,48%.
- 3) Фактическая прочность ленты 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ от номинальной прочности составила – 75,17%.
- 4) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты 2Ш-800/5 ТК200-2-4,5+3,5 ГРБ составила – 68,95%.
- 5) Фактическая прочность ленты 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС от номинальной прочности составила – 87,61%.
- 6) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты 1200 ЕР2500/4 6+2 ШТС составила – 57,14%.



Руководитель группы испытаний ГШО

Е.Н. Ушаков

Полная или частичная перепечатка протокола без
разрешения ОАО НЦ ВостНИИ запрещается

Пронумеровано и сшито 5 стр.