

Научный Центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения

650002, Кемерово, Институтская, 3
тел./факс (3842) 64-23-47

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.21МШ10

Утверждаю:

Заместитель заведующего
Испытательной лабораторией ВостНИИ

В.А. Копытин
2008 г.



СПК

ПРОТОКОЛ № 7-359/2008-И от 29.12.2008 г.

стендовых испытаний

**резинотканевых конвейерных лент GTP 630/ЗЕР-800 4+2,
GTP 800/ЗЕР-800 4+3, GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3,
моноблочной конвейерной ленты GTP PWG 1250/1-2-T-1200
и механических стыков «ВУЛКАН»**

ПРОТОКОЛ № 7-359/2008-И от 29.12.2008 г.
стендовых испытаний
резиноканевых конвейерных лент GTP 630/ЗЕР-800 4+2,
GTP 800/ЗЕР-800 4+3, GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3,
моноблочной конвейерной ленты GTP PWG 1250/1-2-Т-1200
и механических стыков «ВУЛКАН»

1 Объект испытаний.

Резиноканевые конвейерные ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2, GTP 800/ЗЕР-800 4+3, GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3, моноблочная конвейерная лента GTP PWG 1250/1-2-Т-1200 и механические стыки «ВУЛКАН»

2 Изготовитель.

Изготовитель стыков «ВУЛКАН» - ООО «СПК-СТЫК».

3 Место проведения испытаний.

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения НЦ ВостНИИ.

4 Время испытания.

25-26 декабря 2008 г.

5 Цель испытаний.

Проверка соответствия конвейерных лент и механических стыков «ВУЛКАН» требованиям действующих нормативных документов.

6 Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания.

ГОСТ 20-85. Ленты резиноканевые. Технические условия.

ПБ 05-618-03. Правила безопасности в угольных шахтах.

РД 03-423-01. Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний.

7 Программа и методы испытаний.

ГОСТ 20-85. Ленты резиноканевые. Технические условия.

8 Применяемое испытательное оборудование. Разрывная горизонтальная машина ВостНИИ-200.

9 Описание объекта испытаний.

Техническая характеристика конвейерной ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2 приведена в таблице 1.

Таблица 1 – Техническая характеристика конвейерной ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2.

Параметр	Норма
1 Тип ленты	GTP 630
2 Ширина, мм	800
3 Количество прокладок, шт.	3
4 Тип ткани	ЕР
5 Толщина наружных резиновых обкладок:	

- рабочей поверхности, мм	4
- нерабочей поверхности, мм	2

Техническая характеристика конвейерной ленты GTP 800/ЗЕР-800 4+3 приведена в таблице 2.

Таблица 2 – Техническая характеристика конвейерной ленты GTP 800/ЗЕР-800 4+3.

Параметр	Норма
1 Тип ленты	GTP 800
2 Ширина, мм	800
3 Количество прокладок, шт.	3
4 Наименование ткани	ЕР
5 Толщина наружных резиновых обкладок:	
- рабочей поверхности, мм	4
- нерабочей поверхности, мм	3

Техническая характеристика конвейерной ленты GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3 приведена в таблице 3.

Таблица 3 – Техническая характеристика конвейерной ленты GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3.

Параметр	Норма
1 Тип ленты	GTP 1400
2 Ширина, мм	1400
3 Количество прокладок, шт.	3
4 Наименование ткани	ЕР
5 Толщина наружных резиновых обкладок:	
- рабочей поверхности, мм	4
- нерабочей поверхности, мм	3

Техническая характеристика конвейерной ленты GTP PWG 1250/1-2-T-1200 приведена в таблице 4.

Таблица 4 – Техническая характеристика конвейерной ленты GTP PWG 1250/1-2-T-1200.

Параметр	Норма
1 Тип ленты	GTP PWG 1250
2 Ширина, мм	1200
3 Количество прокладок, шт.	1
4 Наименование ткани	T
5 Толщина наружных резиновых обкладок:	

Научный Центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)

Протокол №7-359/2008-И от 29.12.2008 г. Всего листов 6. Лист 4

- рабочей поверхности, мм	2
- нерабочей поверхности, мм	2

10 Результаты испытаний.

10.1 Испытание на разрыв конвейерной ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2.

Результаты испытаний приведены в таблице 5.

Таблица 5 – Результаты испытаний конвейерной ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность ленты, кН/м	Характер разрушения
630	600	377	628,3	Зигзагообразный разрыв тканевых прокладок, верхняя обкладка не разрушена

10.2 Испытание на разрыв механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2.

Результаты испытаний приведены в таблице 6.

Таблица 6 – Результаты испытаний механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
630	600	207	345	Разрыв по первому ряду стыка

10.3 Испытание на разрыв конвейерной ленты GTP 800/ЗЕР-800 4+3.

Результаты испытаний приведены в таблице 7.

Таблица 7 – Результаты испытаний конвейерной ленты GTP 800/ЗЕР-800 4+3

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность ленты, кН/м	Характер разрушения
800	600	563	842,3	Зигзагообразный разрыв тканевых прокладок

Научный Центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)

Протокол №7-359/2008-И от 29.12.2008 г. Всего листов 6. Лист 5

				док, верхняя об- кладка не раз- рушена
--	--	--	--	--

10.4 Испытание на разрыв механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты GTP 800/ЗЕР-800 4+3.

Результаты испытаний приведены в таблице 8.

Таблица 8 – Результаты испытаний механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты GTP 800/ЗЕР-800 4+3

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
800	600	241	436,6	Разрыв по первому ряду стыка

10.5 Испытание на разрыв конвейерной ленты GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3.

Результаты испытаний приведены в таблице 9.

Таблица 9 – Результаты испытаний конвейерной ленты GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность ленты, кН/м	Характер разрушения
1400	600	880	1466,6	Зигзагообразный разрыв тканевых прокладок, верхняя об- кладка не разрушена

10.6 Испытание на разрыв механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3.

Результаты испытаний приведены в таблице 10.

Таблица 10 – Результаты испытаний механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
1400	600	469	781,6	Разрыв по первому ряду стыка

Научный Центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)

Протокол №7-359/2008-И от 29.12.2008 г. Всего листов 6. Лист 6

10.7 Испытание на разрыв моноблочной конвейерной ленты GTP PWG 1250/1-2-T-1200.

Результаты испытаний приведены в таблице 11.

Таблица 11 – Результаты испытаний моноблочной конвейерной ленты GTP PWG 1250/1-2-T-1200

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность ленты, кН/м	Характер разрушения
1250	600	883	1471,6	Прямой разрыв по центру ленты

Выводы:

- 1) Фактическая прочность ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2 от номинальной прочности составила – 99,73%.
- 2) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты GTP 630/ЗЕР-800 4+2 составила – 54,91%.
- 3) Фактическая прочность ленты GTP 800/ЗЕР-800 4+3 от номинальной прочности составила – 105,28%.
- 4) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты GTP 800/ЗЕР-800 4+3 составила – 51,83%.
- 5) Фактическая прочность ленты GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3 от номинальной прочности составила – 104,76%.
- 6) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты GTP 1400/ЗЕР-1400 4+3 составила – 53,29%.
- 7) Фактическая прочность моноблочной ленты GTP PWG 1250/1-2-T-1200 от номинальной прочности составила – 117,72%.

Руководитель группы испытаний ГШО

Е.Н. Ушаков

Научный сотрудник

А.П. Кострыкин

Научный сотрудник

К.В. Шайдулин

Полная или частичная перепечатка протокола без разрешения ОАО НЦ ВостНИИ запрещается