

**Научный Центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности
Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
(ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)**

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения

650002, Кемерово, Институтская, 3
тел./факс (3842) 64-23-47

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.21МШ10

Утверждаю:
Руководитель

ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ



Е.Н. Ушаков
2010 г.

СПК

**ПРОТОКОЛ № 7-589/2010-И от 09.07.2010 г.
стендовых испытаний
ленты конвейерной резинотканевой
2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ
и механического стыка «ВУЛКАН»**

СТЫК

ПРОТОКОЛ № 7-589/2010-И от 09.07.2010 г.

стендовых испытаний

ленты конвейерной резинотканевой

2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ

и механического стыка «ВУЛКАН»

1 Объект испытаний

Лента конвейерная резинотканевая 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ и механический стык «ВУЛКАН».

2 Изготовитель

Изготовитель ленты – ЗАО «Курскрезинотехника»

Изготовитель стыка «ВУЛКАН» - ООО «СПК-СТЫК».

Организация-заказчик испытаний – Шахта Владимирская.

3 Место проведения испытаний

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения НЦ ВостНИИ.

4 Время испытания

06 июля 2010 г. – 09 июля 2010 г.

5 Цель испытаний

Проверка соответствия механического стыка «ВУЛКАН» ленты конвейерной резинотканевой 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ требованиям действующих нормативных документов.

6 Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания

РД 03-423-01. Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний.

7 Программа и методы испытаний

РД 03-423-01. Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний.

8 Применяемое испытательное оборудование.

Разрывная горизонтальная машина ВостНИИ-200

9 Описание объекта испытаний

Техническая характеристика конвейерной ленты 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ приведена в таблице 1.

Таблица 1 – Техническая характеристика конвейерной ленты 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ.

Параметр	Норма
1 Тип ленты	2ШТС(ТГ)
2 Ширина, мм	1000
3 Количество прокладок, шт.	4
4 Наименование ткани	ТЛК-315
5 Толщина наружных резиновых обкладок: - рабочей поверхности, мм - нерабочей поверхности, мм	4,5 3,5

10 Результаты испытаний

10.1 Испытание на разрыв конвейерной ленты 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ.

Результаты испытаний приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Результаты испытаний конвейерной ленты 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность ленты, кН/м	Характер разрушения
1260	600	780	1299	Прямой разрыв по центру ленты

10.2 Испытание на разрыв механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ.

Результаты испытаний приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Результаты испытаний механического стыка «ВУЛКАН» конвейерной ленты 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
1260	600	396	660	Разрыв по первому ряду стыка

Выводы:

- 1) Фактическая прочность ленты 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ от номинальной прочности составила – 103,1%.
- 2) Прочность стыка «ВУЛКАН» от фактической прочности ленты 2ШТС(ТГ)-1000-4-ТЛК-315-4,5-3,5-ТСО-РСТ составила - 51%.
- 3) Стыковое соединение *соответствует* требованиям РД 03-423-01.



Испытатель

П.Е. Мерзляков

Полная или частичная перепечатка протокола без
разрешения ОАО НЦ ВостНИИ запрещается