

Акционерное общество
«Научный Центр ВостНИИ по безопасности работ в горной промышленности»
(АО «НЦ ВостНИИ»)

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения
НЦ ВостНИИ (ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ)
650002, г. Кемерово, ул. Институтская, 3
Тел./факс: 64-35-40; 64-23-47



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ

РОСАККРЕДИТАЦИЯ

№RA.RU.21MШ10

Утверждаю:
Руководитель
ИЛ ПГМ НЦ ВостНИИ



Е.И. Ушаков
2016 г

СПК

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№7-1722/2016-И от 12.01.2016 г.

и механического стыкового соединения Вулкан-120/1600
конвейерной монопрокладочной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG

СТЫК

1 Объект испытаний

Механическое стыковое соединение Вулкан-120/1600 конвейерной монопрокладочной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG.

2 Наименование заказчика

Организация-заказчик испытаний – ООО «СПК-Стык».

Изготовитель механического стыка – ООО «СПК-Стык»

Изготовитель конвейерной ленты – Fenner Dunlop

3 Место проведения испытаний

Испытательная лаборатория продукции горного машиностроения НЦ ВостНИИ.

4 Время проведения испытания

24 декабря 2015 г.

5 Цель испытаний

Определение фактической прочности механического стыкового соединения Вулкан-120/1600 конвейерной монопрокладочной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG

6 Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания

п.2.4 РД 03-423-01 «Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний».

7 Программа и методы испытаний

Приложение Ж РД 03-423-01 «Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний».

8 Условия проведения испытаний

Температура – 18⁰С, влажность - 52%.

9 Применяемые средства измерения и испытательное оборудование.

Разрывная горизонтальная машина ВостНИИ-200.

10 Описание объекта испытаний

Техническая характеристика конвейерной монопрокладочной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG приведена в таблице 1.

Таблица 1 – Техническая характеристика конвейерной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG

Параметр	Норма
1 Тип ленты	Трудногорючая
2 Количество прокладок, шт.	1
3 Наименование ткани	EP2000
4 Толщина наружных резиновых обкладок:	
- рабочей поверхности, мм	4
- нерабочей поверхности, мм	2

Механическое стыковое соединение состоит из 7 рядов. Количество элементов стыка составляет 76 шт.

11 Результаты испытаний

Таблица 2 – Результаты испытаний механического стыкового соединения Вулкан-120/1600 конвейерной монопрокладочной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG

Номинальная прочность ленты, кН/м	Ширина образца, мм	Разрывное усилие, кН	Фактическая прочность стыка, кН/м	Характер разрушения
2000	500	515	1030	Представлен на фото 1. Разрушения элементов стыка не обнаружено

Выводы:

1 Фактическая прочность механического стыкового соединения Вулкан-120/1600 от номинальной прочности конвейерной монопрокладочной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG составила – 51,5%.

Испытатель



В.И. Ефименко

Полная или частичная перепечатка протокола без разрешения АО «НЦ ВостНИИ» запрещается
Результаты испытаний распространяются только на представленные образцы

Пронумеровано и сшито 5 листов,
в том числе 2 приложения на 2 листах

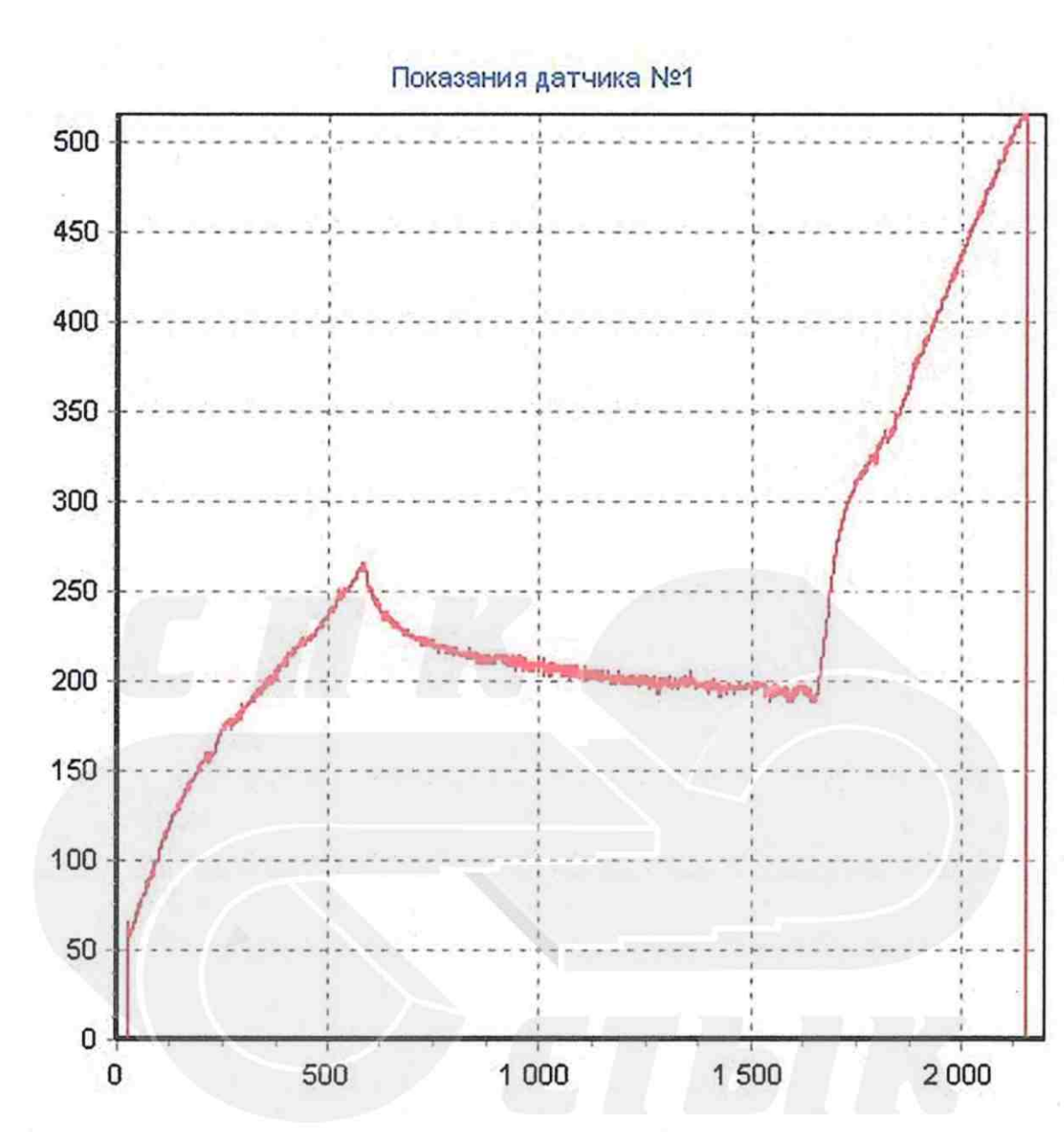


Рис. 1 – График показаний тензодатчика разрывной горизонтальной машины ВостНИИ-200 при испытании механического стыкового соединения Вулкан-120/1600 конвейерной монопрокладочной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG



Фото 1 – Образец механического стыкового соединения Вулкан-120/1600
конвейерной монопрокладочной ленты EP2000/1x1200mm (4)+2 PVG
после проведения испытаний